

IPC-A-610 képzés

Képzés célja: A hallgatók jártasságot szerezzenek az elektronikai szerelvények elfogadási kritériumait tekintve.

Képzés célcsoportja: Beszerzők, Operátorok, MEO, Mérnökség, Középvezetés, Felső vezetők, Vevői panaszkezelők, Vevői kapcsolattartók, Beszállítói panaszkezelők, Beszállítói kapcsolattartók

Képzés során megszerzhető kompetenciák: Osztályba sorolás, Analízis, Intézkedési terv, Intézkedés, Döntéskompetencia, Dokumentum ismeret

Témakörök:

- 1- Bevezetés/IPC Irányelvek és Eljárások (KÖTELEZŐ)
- 2- Előszó, Dokumentumok és kezelés , ESD (KÖTELEZŐ)
- 3- Hardverek-csavarozás, szegecseles...
- 4- Forrasztás – hibák, ezek okai-megoldásuk
- 5- Terminál csatlakozók (Szükséges modul 4)
- 6- THT-Furatszerelt technológia (beleértve az átkötéseket) (Szükséges modulok 4 & 8)
- 7- SMT-Felületszerelt technológia (beleértve az átkötéseket) (Szükséges modulok 4 & 8)
- 8- Alkatrészek- Panelek- Szerelvények sérülései (okai+javításuk)
- 9- Forraszmentes huzalcsavarás

Leírás: A képzés során a hallgatók elméleti szinten megismerkednek az elektronikai szerelvények (NYÁK) gyártásával a tervezéstől az összeszerelésen át, az ellenőrzésig. A tréninget rengeteg kézzelfogható példa és akár gyakorlati bemutató is színesítheti. A tréning középpontjában a forrasztás található, de számos más megoldás is szerephez jut.

Képzés zárása: Írásbeli vizsga, szóbeli vizsga (vagy csak számonkérés)

Részvételi feltétel:

		Minimum:	Maximum:
Részvevők száma		1 fő	15 fő
Képzés időtartama	2 vagy 3 nap		

Kapcsolódó képzések: IPC/WHMA-A-620, IPC-7711/7721, ESD LV1 operátori, ESD LV2 koordinátori